

Ficha Técnica

FOSTER 81-33

Color

Blanco roto

Modo De Aplicación

Espátula

Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.55 kg/l

Porcentaje No Volátil (ASTM D 1644)

66 % en volumen (80 % en peso)

Cantidades Recomendadas (FSTM 72)

De 0.6 a 1.0 m²/l (de 1.5 a 3 kg/m²)

Tiempo De Secado(FSTM D 66)

De 2 a 10 minutos.

Limites Temperatura Servicio(FSTM 70)

De -59° C a + 149° C.

Inflamabilidad Húmedo (ASTM D3278)

Punto inflamabilidad 43° C.

Características Al Fuego (ASTM E 84)

Propagación de la llama: 5

Ensayo hecho sobre 0.63 cm de panel inorgánico reforzado .

Este dato puede variar según se aplique sobre diferentes materiales o diferentes espesores.

FIRE RESISTIVE ADHESIVE 81-33

FOSTE FIRE RESISTIVE ADHESIVE es un adhesivo superior para pegar material aislante a cualquiera superficie estructural. De secado rápido, con especial adherencia sobre acero, hierro, aluminio y la mayoría de aislamientos térmicos.

Puede usarse igualmente para aislamiento del casco de barcos sin resistencia mecánica.

FIRE RESISTIVE ADHESIVE es el adhesivo preferido cuando se realizan trabajos con poliuretano rígido. Puede utilizarse en la preparación de codos y como sellador y adhesivo en las juntas del poliuretano, y como adhesivo para pegar el aislante a la superficie del equipo. Las uniones de 2 piezas de poliuretano pegado con Adhesivo 81-33 entre si son mas fuertes que la misma base de poliuretano.

FIRE RESISTIVE ADHESIVE resiste en continuo temperaturas hasta +149°C, y temperaturas superiores en periodos de tiempo cortos.

Tiene una excelente resistencia al agua y a la alta humedad y gracias a ello puede utilizarse como sellante de juntas en aislamiento de calor, tanto en tuberías como en equipos.

FIRE RESISTIVE ADHESIVE cumple la norma Military Specification MIL-A-3316C/D, Class 3, Grade A.

FIRE RESISTIVE ADHESIVE no contiene amianto, ni plomo, ni mercurio ni sus derivados.

Limitaciones

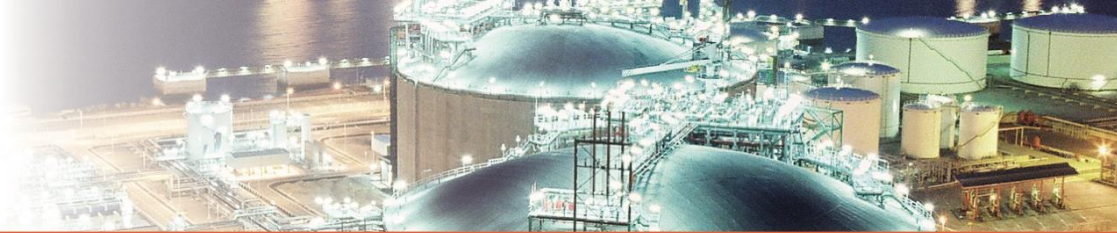
Almacenar y aplicar entre +4°C y +38°C.

Hacer test de compatibilidad con los plásticos que estén formados por un producto solventado.

Cerciorarse de que el producto esté completamente seco y la zona libre de olores de disolvente si hay que almacenar o manipular alimentos.

Aplicar un primer antes de utilizar este adhesivo sobre chapa galvanizada.

Si se utiliza para pegar dos superficies impermeables, el tiempo de secado será mayor.



GUÍA DE APLICACIÓN

FOSTER FIRE RESISTIVE ADHESIVE 81-33

Preparación:

Retirar cualquier película formada por el adhesivo en el envase. Remover bien. Aplicar únicamente sobre superficies limpias y secas. Mantener el envase cerrado cuando no se utilice para evitar la evaporación del disolvente.

Aplicación:

Con metales galvanizados debe aplicarse un primer y dejar que se seque.

Adhesivo de fijación – Aplicar mediante espátula dentada 1.0 m²/l.

Sellador de juntas – Aplicar mediante una espátula plana 0.6 m²/l.

Colocar el aislamiento presionando para asegurar un contacto total y uniforme.

Espátula dentada cuadrada:

Utilizar espátulas de acero con dientes cuadrados de 1/8 “de ancho, 1/8 “de profundo, 1/8” separación

Utilizar la espátula con firme presión dejando rebordes del adhesivo. Presionar el aislamiento firmemente para obtener un completo contacto.

En superficies rugosas o porosas se requiere una aplicación más espesa para asegurar el contacto entre el aislamiento y el sustrato.

Limpieza:

Utilizar disolvente clorado (no inflamable).

Únicamente para uso industrial.

El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular