

## FOSTER 85 -75

### Color

Blanco roto

### Consistencia de aplicación

Cepillo

### Peso medio (DIN 51752 – ASTM D 1475)

11,2 libras (1,34 kg / l)

### Promedio no volátil (DIN 53216 – ASTM D 1644 )

19% en volumen: (21% en peso)

### Rango de cobertura (FSTM 72)

Por superficie :( 3,7-4,9 m<sup>2</sup> / l )  
0,008 pulgadas a 0,011 pulgadas.  
(0,20 - 0,28 mm) de espesor de película húmeda.  
450 a 600 pies lineales (137-183 m) de superficie ancha  
de adhesivo de 2 pulgadas (5 cm).  
900-1200 pies lineales de vuelta (274 - 366 m)

### Tiempo de unión (FSTM 66)

5 minutos a 1 hora

### Límites de temperatura de servicio (FSTM 70)

(Temperatura en la superficie recubierta)  
Menos 20 ° F a 200 ° F (-29 ° C a 93 ° C)

### Inflamabilidad en húmedo (ASTM D 3278)

No hay posibilidad que hierva a más de 104 ° C (40 ° C)

### Características de combustión de la superficie (ASTM E 84)

Difusión de la llama: 10  
Humo Desarrollado: 0  
Probado a una tasa de cobertura de 200 pies cuadrados / gal. (4,9 m<sup>2</sup> / l). Aplicado a ¼ de pulgada (6,4 mm)  
Junta de cemento inorgánico reforzado. La propagación de la llama puede variar según el producto  
Espesores y / o cuando se aplica sobre otras superficies.

® Marca registrada de Foster Products Corporation

FSTM: Método de Prueba Estándar Foster

## Foster Drion® Cemento de Contacto 85-75

**Cemento de contacto Foster Drion®** es un adhesivo rápido y resistente al agua para sellar las vueltas de las chaquetas de barrera de vapor. También se utiliza para unir materiales a una variedad de superficies en aplicaciones donde se requiere adhesión inmediata y alta resistencia adhesiva inicial. Especialmente adecuado para unir dos superficies impermeables.

**Cemento de contacto Foster Drion®** se debe aplicar a ambas superficies, dejar secar y adherir con una presión uniforme moderada. Proporciona una fuerte fuerza de unión inmediata y permite unir hasta 1 hora después de la aplicación.

**Cemento de contacto Foster Drion®** se puede aplicar a temperaturas tan bajas como - 11 ° C (12 ° F) y aún así desarrollar una excelente resistencia de unión. A temperaturas inferiores a 50 ° F (10 ° C), el tiempo de secado se extenderá ligeramente.

**Cemento de contacto Foster Drion®** cumple con los requisitos NFPA 90A y 90B 25/50. **Cemento de contacto Foster Drion** se produce bajo la clasificación y el servicio de seguimiento de Underwriter's Laboratories, Inc.

**Cemento de contacto Foster Drion®** no contiene amianto, plomo, mercurio o compuestos de mercurio.

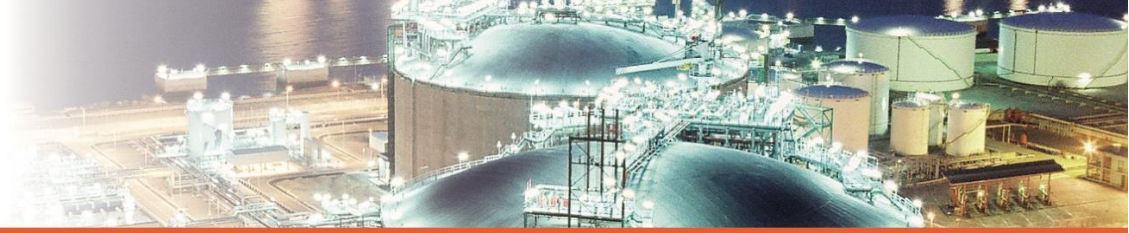
### Limitaciones

Almacenar entre 40 ° F (4 ° C) y 100 ° F (38 °).

Almacenar por encima de 70 ° F (21 ° C) durante al menos 24 horas antes de su uso.

Asegúrese de que este producto esté completamente seco y la zona libre de olor a disolvente si se trata de alimentos.

Siempre probar los materiales plásticos para la compatibilidad cuando se utiliza un producto base solvente



### **GUÍA DE APLICACIÓN** **FOSTER DRION® CEMENTO DE CONTACTO 85-75**

#### **Preparación del material**

No disolver Revuelva bien, pero no use palos o tablas que pudieran astillarse o contaminar el producto. Aplique solamente sobre superficies limpias y secas que estén libres de polvo, suciedad y aceite. Mantener el recipiente cerrado cuando no esté en uso.

#### **Aplicación - Sellado de Lap y Cinta**

Utilice pincel limpio de buena calidad. Aplique una capa uniforme y liberal de **Cemento de contacto Foster Drion®** (150-200 sq. Ft./gal. (3,7 a 4,9 m<sup>2</sup> / l) a ambas superficies de acoplamiento a unir y dejar que se sequen al tacto.

Bajo condiciones normales esto requiere 5 minutos. Si se desea, las superficies recubiertas pueden unirse hasta 1 hora después de la aplicación. Usando la presión de la mano firme adhiere la aleta de la costura y la longitud entera lisa de la costura para asegurar el contacto íntimo.

Método alternativo de aplicación: Aplique una capa de cepillo liberal a 75 - 100 pies cuadrados / gal. (1,8 a 2,5 m<sup>2</sup> / l) a la parte inferior de la vuelta solamente. A continuación, cierre la vuelta para transferir el adhesivo a la superficie de acoplamiento y reabrir para el tiempo de apertura normal requerido para la evaporación del disolvente antes de realizar el enlace final. Selle la vuelta con firme presión para asegurar un contacto completo.

#### **Limpieza**

Use solventes como solventes clorados (no inflamables) o xileno (inflamables) para limpiar cepillos y equipos.

#### **Datos reproducidos de Underwriters 'Laboratories, Inc.**

Directorio de Materiales de Construcción Adhesivos R5661 H.B. Compañía Fuller

#### **Características de combustión de la superficie**

(Probado como aplicado a una cobertura de 200 pies cuadrados por galón)

Superficie ¼ de pulgada (6,4 mm) Junta de cemento reforzado inorgánico

Difusión de Llama 10

Humo Desarrollado 0

#### **Sólo para uso industrial.**

Esta hoja de datos se basa en especificaciones, datos y resultados de pruebas disponibles en el momento de la publicación.

Con el transcurso del tiempo los cambios aquí pueden (tomar) tomar (n) lugar. Los ensayos anteriores se llevaron a cabo de acuerdo con las normas de ensayo internas mencionadas anteriormente y son indicativos. Ninguna garantía en cuanto a la integridad, exactitud o resultados es expresada o implícita. La idoneidad para el uso previsto es responsabilidad del usuario. Como la elección del material, el método de aplicación y las condiciones del sitio están fuera de nuestro control, no aceptamos ninguna responsabilidad por daños directos o consecuentes; Nuestra única obligación es el reabastecimiento de nuestras tiendas de cualquier material que se demuestre ser defectuoso dentro de la \* vida útil publicada.

\* Si no es aplicable, dentro de los 6 meses desde la fecha de suministro.