

FOSTER 90-66

Ficha Técnica

Color

Negro

Modo De Aplicación

Brocha, Spray o Rodillo

Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.15 kg/l

Porcentaje No Volátil (ASTM C 461)

65.0 % en volumen mezcla

73.5 % en peso mezcla

Cantidades Recomendadas (FSTM 72)

Dependerá siempre de la superficie a tratar: Las rugosas y porosas necesitan mas producto.

Película Seca

0.71 a 0.81mm (Equivalente húmedo 1.25 a 1.45 l/m²)

Mezcla

1:1 en volumen

Tiempo De Toma (FSTM 66)

20-60 minutos

Vida De La Mezcla (FSTM 91 A)

De 6-9 horas a 25° C

Tiempo De Secado (ASTM D1640)

Al tacto : 48 horas

Polimerización completa : 2 semanas

Limites Temperatura Servicio (FSTM 70)

-196 ° C a + 121° C

Transmisión De Vapor De Agua

ASTM D 1249: 0.01 perm (0.006 metric perm) para film seco de 0.51 a 0.64 mm)

ASTM E 398: 0.01 perms (0.0066 metric perm) para película seca de 0.76 a 0.89 mm.

Seguridad

Húmedo (ASTM D 93) 26.7° C.

Seco (FSTM 44) combustible

FOSTER CRYOGENIC ADHESIVE 90-66

Foster Cryogenic Adhesive es un adhesivo - revestimiento elastómero de 2 componentes, de color negro para aplicaciones en frío criogénico y de una resistencia química específica. Se puede aplicar con espuma de poliuretano, vidrio celular y fibra de vidrio sobre aluminio, acero, madera y materiales de construcción.

Foster Cryogenic Adhesive tiene una excelente resistencia a la humedad, vapor de agua y otros gases. También tiene buena resistencia a la mayoría de aceites, disolventes moderados, ácidos y bases inorgánicos y soluciones salinas.

Foster Cryogenic Adhesive es apropiado para pegado y sellado de juntas en maderas contrachapadas y metal así como para adherir tejido de vidrio entre si, o sobre otras superficies. Puede tener la función como barrera de vapor y adhesivo en aplicaciones a muy baja temperatura cuando se requiere un sistema de aislamiento estanco al vapor.

Foster Cryogenic Adhesive no contiene amiantos, mercurio ni componentes de mercurio.

Resistencia a la Tracción (ASTM D 412)

300 psi (207 N/cm²)

Elongación (ASTM D 412)

200%

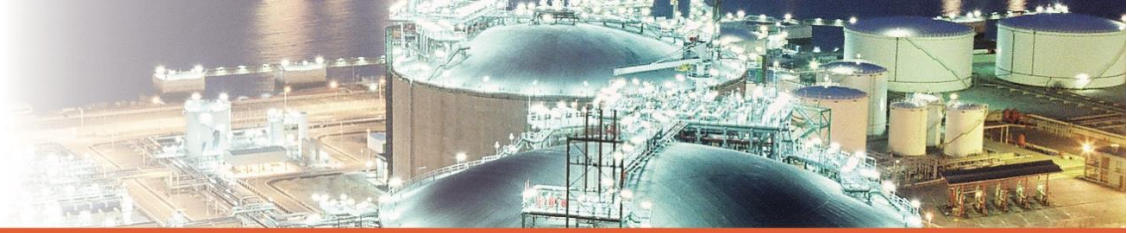
Limitaciones:

Almacenar y aplicar entre + 4 y +38°C.

Hacer test de compatibilidad al utilizar un producto solventado.

Asegúrese que este producto esté completamente seco y que la zona esté libre de olor de disolvente cuando se trata de productos alimenticios.

No recomendado para aplicación entre dos superficies impermeables o como un revestimiento de acabado desprotegido al aire libre.



GUÍA DE APLICACIÓN

FOSTER CRYOGENIC ADHESIVE 90-66

Preparación:

Instrucciones de mezcla: Añadir la parte B a la parte A mezclando concienzudamente durante unos 5 minutos con la ayuda de un agitador mecánico.

No introducir aire en el producto.

Aplicación:

Aplicar solamente a superficies limpias y secas. Superficies nuevas de cemento/hormigón deben tener por lo menos 4 semanas de antigüedad.

Cuando se utiliza como adhesivo barrera de vapor aplicar a 0.41 l/m² dejando polimerizar durante 24 horas. Aplicar una segunda capa de 0.81 l/m² y aplacar el material aislante en el adhesivo, una vez que hayan pasado de 20 a 60 minutos, pero antes de que se forme una película, y asegurándose que el contacto sea completo. Cuando se aplica como barrera de vapor o sellado estanco deberá aplicarse el 90-66 a razón de 0.81 l/m² en superficies verticales (Espesor seco 0.53 mm).

Spray – Airless

Foster Cryogenic Adhesive puede aplicarse hasta 190 litros por hora utilizando una bomba tipo Graco Bulldog (30:1) con una tubería de Ø 19 mm y una pistola Graco 207-300, y boquilla “Reverse-A-Clean” 205-614 y una bola 629.

Pueden utilizarse otras máquinas proyectoras, sin embargo pueden variar las cantidades de producto

Únicamente para uso industrial.

El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular