

FOSTER 32-60/61

Ficha Técnica

Color

32-60 Azul

32-61 Transparente

Tipo

Copolimero

Disolvente

Agua

Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.01 kg/l

Modo De Aplicación

Airless de alta o baja presión

Cantidades Recomendadas

(Dependiendo del material a remover o encapsular)

Varía según absorción, densidad y espesor del sustrato.

Desmontaje

Saturación del sustrato en 1 capa

(en teoría 0.6 l/m²/cm de espesor)

Las cantidades necesarias serán determinadas de manera precisa con ensayos previos hechos con los mismos elementos

Retirada Posterior de Fibra Residual

Encapsulación \pm 5 a 7,5 m²/l dependiendo de la absorción del sustrato previsto.

Olor

Húmedo – Ligero

Seco – Sin olor

Tensión de la Superficie (ASTM D-1331)

29.6 dynes/cm

Seguridad:

Inflamabilidad en húmedo (ASTM D 3278)

No inflamable hasta ebullición 98.9°C.

Propagación de llama en superficie (ASTM E-84)

Propagación llama: 7.0

Emisión de humo: 0.0

Aplicado a planchas de amianto-cemento de 6.4 mm a una cobertura de 0.2 l/m². La dispersión de llama puede variar en diferentes espesores del producto o cuando se utiliza en superficies distintas a planchas de amianto-cemento.

FOSTER ® ASBESTOS REMOVAL ENCAPSULANT AND POST-REMOVAL RESIDUAL ENCAPSULANT

Foster ® Asbestos Removal Encapsulant es un producto polimérico de base agua. Penetra y empapa todo tipo de amiantos de forma rápida y profunda incluso AMOSITE y CROCIDOLITE.

Dado que penetra a través del ACM absorbe y aglomera las fibras individuales reduciendo la posibilidad de fibras sueltas en suspensión en el aire durante el proceso de desmontaje del aislamiento.

Pulverizando el ambiente por aerosol en el curso de la aplicación inicial, permite que el material pulverizado aglomere y moje las fibras en suspensión, mejorando así el aire ambiente durante las operaciones de desmontado del aislamiento. Estas fibras ahora cargadas de producto se depositan sobre las estructuras de los alrededores. Si se dejan secar se adhieren a las estructuras, reduciendo así la posibilidad que se vuelvan a introducir en la atmósfera, disminuyendo el coste y la mano de obra de la limpieza intensiva final.

Foster ® Asbestos Removal Encapsulant puede diluirse como máximo en la relación de 4 partes de agua a 1 parte de Removal Encapsulant dependiendo de la aplicación.

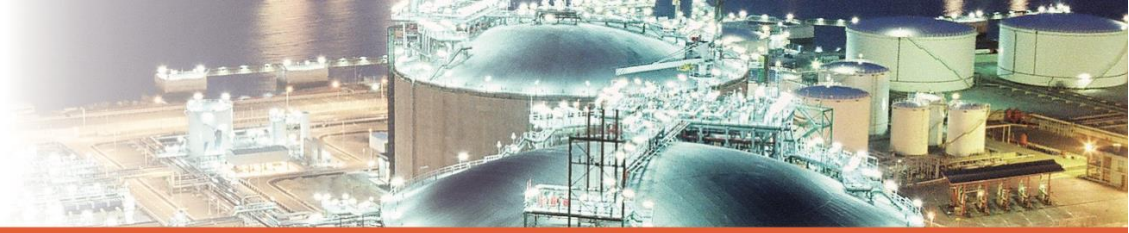
Foster ® Asbestos Removal Encapsulant cuando se utiliza en estado puro (no diluido) constituye un excelente encapsulante residual.

Este producto ha obtenido la Clasificación UL por los Laboratories Underwriters.

Limitaciones

No almacenar por encima de 38°C. No aplicar por debajo de 0°C o en superficies por encima de +121°C.

Proteger contra heladas.



GUÍA DE APLICACIÓN

FOSTER ®ASBESTOS REMOVAL ENCAPSULANT 32-60/61

Preparación

Remover bien no utilizando palos o cualquier otro utensilio que puede astillarse o contaminar el producto. En caso de que haya de diluirse el 32-60 para remover materiales conteniendo amianto asegurar que el envase en que se diluye y el de mezcla estén libres de cualquier contaminante que puede deteriorar la calidad de la mezcla resultante o del equipo de spray.

Preparación en la Obra

Seguir todos los procedimientos establecidos por las autoridades competentes sobre regulación de la eliminación de amiantos y residuos generados.

Aplicación

Para retirada de ACM: Utilizando el adecuado equipo se aplica 32-60 directamente al ACM en cantidad suficiente para empapar completamente la matriz del sustrato. La cantidad de material requerido para lograr la total saturación es variable dependiendo del espesor y absorción del material a tratar. Durante el proceso de empapado tomar muestras al azar de la zona tratada para asegurar que la penetración del sustrato se haya logrado.

Nota importante: En algunos casos dependiendo de la composición y naturaleza del ACM a tratar puede mejorarse la capacidad de penetración del 32-60 al diluirlo con agua. En caso que se decida la dilución del 32-60 solicitamos al contratista de evaluar diferentes proporciones de agua a añadir al 32-60 llegando al máximo nivel de concentración del 32-60 que – a juicio del contratista – proporciona óptimo rendimiento de retirada. En ningún caso la dilución deberá exceder 4 partes de agua por 1 parte de 32.-60. Aunque esto puede proporcionar un más fácil desmontaje deberá llamarse la atención a que cuanto más grande sea la dilución del 32-60 tanto menor serán las propiedades de la encapsulación “*post-removal*”.

Para Post Removal Encapsulación: Para completar el proceso de retirada rociar mediante spray el sustrato expuesto con Foster Asbestos Removal Encapsulant 32-60 para encapsular fibras residuales que no han sido retiradas en el proceso de desmontaje. Cuando se utiliza como encapsulante post-retirada deberá utilizarse el 32-60 sin diluir (en estado puro). Deberá secar por lo menos 24 horas antes de aplicar una 2ª capa.

Suelos

32-60/61 no se recomienda para revestimiento de suelos de tránsito. Puede utilizarse en suelos, siempre que se instale un material de revestimiento nuevo de suelo por encima. Los montadores de suelo deberán determinar por ensayos previos qué tipo de mastic, adhesivo o cemento piensan utilizar para que sea compatible y para que se una fuertemente con el 32-60/61 ya colocado y seco.

Equipo Spray

Foster Asbestos Removal Encapsulant puede aplicarse prácticamente con cualquier tipo de airless disponible en el mercado adecuado para pinturas base agua. Se utilizan generalmente airless eléctricas. La presión deberá ajustarse lo más bajo posible mientras se logre la pulverización. Rango promedio de viscosidad: 10-50 cps.

Limpieza:

Utilizar agua limpia antes de que se seque el producto. Producto seco puede retirarse con agua caliente jabonosa o disolventes clorados (no inflamables) o xylol (inflamable).

Únicamente para uso industrial.

El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular