

FOSTER 30-16WB

Ficha Técnica

Color

Blanco roto (tanto en húmedo como seco)

Modo De Aplicación

Brocha o Spray

Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.6 kg/l

Porcentaje No Volátil (ASTM D 2369)

51% en volumen (69 % en peso)

Cantidades Recomendadas (FSTM 72)

De 2.5 a 3.7 m² /l

Equivalente a una película húmeda de 0.41 a 0.28 mm.

Tiempo De Secado (ASTM D 1640)

(A 23 ° C y 50% HR del aire)

Al tacto : 45-90 minutos

Seco total: 2-3 horas .

A mayor humedad o menor temperatura puede retardar el secado.

Limites Temperatura De Servicio (FSTM 70)

De -196 °C hasta + 93 ° C.

Inflamabilidad Húmedo (ASTM D 93)

Punto inflamabilidad superior a 100° C

Características Al Fuego (ASTM E 84)

Propagación llama: 10

Desarrollo humo: 10

Ensayo realizado sobre muestra de 1.72 m²/l.

Estabilidad A Las Heladas (FSTM 51)

Pasa 3 ciclos

FIRE RESISTIVE ANTI-ABRASION COATING 30-16 WB

Foster Fire Resistive Anti-Abrasion Coating es un producto aislante con alto contenido en sólidos, base agua, resistente al fuego para aplicar en la cara interior del vidrio celular, poliuretano rígido, ureaformaldehído o espuma de poliisocianurato para reducir la abrasión por vibración en tuberías o aparatos en aislamientos térmicos. Su fuerte poder de adherencia en una amplia gama de temperaturas permite utilizarlo a muy bajas temperaturas y en equipos duales (frío/calor). Su color claro facilita su aplicación y evita pérdidas de tiempo.

Fire Resistive Anti-Abrasion Coating no contiene amianto, ni plomo, ni mercurio ni sus derivados.

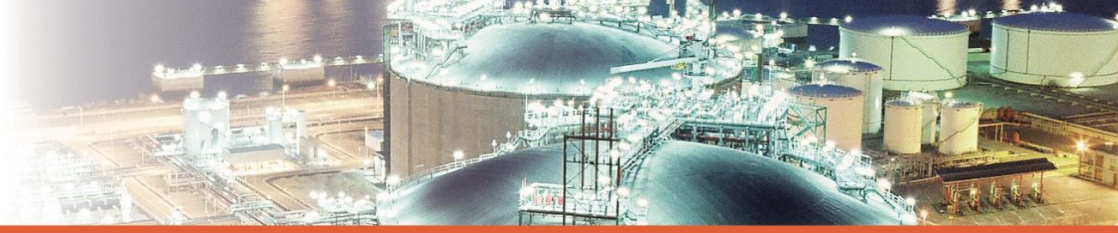
Nuclear Grade Fire Resistive Anti-Abrasion Coating 30-16 para pedidos determinados se puede suministrar el material de acuerdo con la Norma MIL-I-24244 C ó Nuclear Regulatory Guide 1.36.

Limitaciones

Almacenar y aplicar entre 4 ° C y 38 ° C.

Proteger de las heladas hasta su secado total.

Eliminar el material sobrante de tuberías o piezas del aislamiento mientras esté húmedo.



GUÍA DE APLICACIÓN

FOSTER FIRE RESISTIVE ANTI-ABRASION COATING 30-16 WB

Preparación:

Remover bien. NO DILUIR. Aplicar únicamente en superficies limpias, secas y exentas de aceite. Mantener el envase cerrado cuando no se utiliza para prevenir la formación de una capa.

Aplicación:

Aplicar de 0.43 a 0.64 kg/m² sobre las superficies interiores del vidrio celular. Dichas superficies han de estar limpias y secas. Dejar secar antes de instalar el aislamiento.

Brochas:

Utilice brochas limpias (adecuadas para pinturas a base de agua). Dar una sola mano de brocha bien cargada con la cantidad recomendada. Evite aplicar brochazos entrecruzados.

Pistola:

Foster 30-16 puede aplicarse utilizando diversos equipos de (pintado a) pistola. Contacte con su suministrador de equipo para mayor información. Rango promedio de viscosidad: 20,000 – 30,000 cps. Antes de la primera aplicación asegurarse que todo el equipo de proyección esté perfectamente limpio y exento de restos de anteriores pinturas o disolventes. Se aconseja bombas y accesorios resistentes a la corrosión.

Limpieza:

Húmedo: Utilizar agua jabonosa

Seco : Disolventes clorados (ininflamable)

Comportamiento al fuego (ASTM E-84 Ensayo en Túnel)

Por encargo de H. B. Fuller Company

Características de combustión en superficie.

Superficie:	Placa de cemento inorgánico reforzado de 6.4 mm
Propagación de llama:	10
Desarrollo humo:	10
Número de capas:	1

Únicamente para uso industrial.

El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular