



Ficha Técnica

FOSTER 30-36

Color

Blanco

Modo De Aplicación

Brocha o pistola

Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.26 kg/l

Porcentaje No Volátil (ASTM D 1644)

40% en volumen (51 % en peso)

Cantidades Recomendadas (FSTM 72)

De 1 a 1.7m²/l por capa (espesor film húmedo de 1 a 0.6 mm por capa).

Tiempo De Secado (ASTM D 1640)

23° C y 50% HR

Al tacto: 2 horas

En la masa: 15 horas

Limites Temperatura De Servicio (FSTM 70)

-18 ° C a + 82 ° C

Transmisión Del Vapor De Agua (ASTM E 96)

0.9 metric perms para 0.8 mm film seco (1.3 perms)

Inflamabilidad Húmedo (ASTM D 3278)

No inflamable antes de punto ebullición (100 ° C.

Características Al Fuego (ASTM E 84)

Propagación llama 10

Desarrollo humo: 5

Ensayo realizado con una película de 1.0 mm.

Aplicado sobre 6.4 mm de tablero de cemento reforzado con inorgánico.

La propagación de la llama puede variar según los productos o aplicado sobre otras superficies.

FOSTER SEALFAS ® COATING 30-36

Foster Sealfas Coating es un revestimiento de acabado, utilizado para instalaciones de Aislamiento Termico en interior. Es blanco, duro, lavable, resistente a la abrasion.

Tambien puede ser utilizado como acabado y pegado de tejidos. Tiene unas caracteristicas excelentes para aplicar con brocha y asi obtener un mejor rendimiento y mejor uniformidad del acabado. Presenta un buen acabado blanco, y no amarillea ni descolorea con el paso del tiempo. La superficie se puede lavar y mantenerla limpia de grasa, aceite o cualquiera otra suciedad.

Sealfas Coating proporciona una proteccion final del aislamiento en Conductos de Aire Acondicionado y tuberias de agua fria, cuando se aplica en 2 capas con un tejido blanco de vidrio de 10 x10 embebido entre ellas. Cuando la humedad relativa exceda el 75% por periodos continuados, o cuando las tuberias/ equipos aislados contienen agua fria o refrigerante es recomendable hacer una barrera de vapor complementaria.

Sealfas Coating es compatible con las espumas aislantes de poliestireno y poliuretano. **Sealfas Coating** cumple con las normas de uso en zonas de alimentacion y granjas. Existe Certificado al respecto .

Sealfas Coating cumple con la Norma Military Specification MIL-A-3316 C/D, Class 1, Grade A

Sealfas Coating está homologado por U.S. Coast Guard con el numero 164.012.

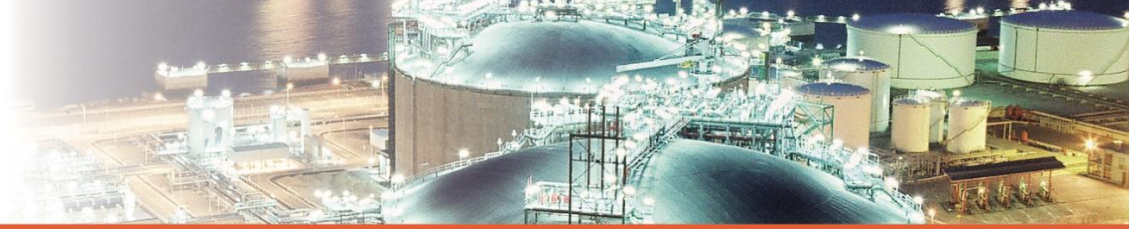
Sealfas Coating está fabricado de acuerdo y supervision de Underwriter's Laboratories, Inc. y cumple con las Normas NFPA 90A y 90B 25/50.

Sealfas Coating no contiene ni amianto, ni plomo, ni mercurio ni sus derivados.

Limitaciones

Almacenar y aplicar entre 4°C y 38°C. Proteger de las heladas hasta su secado total.

Probar si el papel o lámina que se quiere pegar son compatibles.



Guía de Aplicación

GUÍA DE APLICACIÓN FOSTER SEALFAS ® COATING 30-36

Preparación:

NO DILUIR.

Aplicar solamente sobre superficies limpias, secas y libres de grasa. Mantener cerrado el envase cuando no se utilice.

Aplicación:

1. Aplicar una capa de Coating SEALFAS de 1.5 a 1.7 m²/l .
2. Embeber inmediatamente en el producto el tejido de reforzamiento escogido y alisar para evitar arrugas solapando las uniones por lo menos 5 cm.
3. Aplicar inmediatamente una capa de acabado de 1.5 a 1.7 m²/l. El espesor de la película seca de esta aplicación puede variar de acuerdo con el tejido escogido. Para conductos de aire acondicionado incrementar el recubrimiento de 1.0 hasta 1,2 m²/l por cada capa.

Brocha:

Utilice brochas limpias (adecuadas para pinturas a base de agua). Aplicar a brocha llena y extender uniformemente.

Pistola:

Sealfas Coating puede aplicarse mediante pistola Airless. Contacte con su suministrador de equipo Airless para mayor información. Rango promedio de viscosidad: 55,000 – 75,000 cps. Se aconseja bombas y accesorios resistentes a la corrosión.

Limpieza:

Utilizar agua limpia para lavar las brochas y equipo antes de que se seque. El producto seco puede eliminarse con agua caliente jabonosa o disolventes acetato de etileno.

Comportamiento al fuego (ASTM E 84 Túnel Test) **Coating, General Purpose H. B. Fuller Company**

Características de combustión en superficie.

Superficie: ¼ inch (6.4 mm) plancha cemento inorgánico reforzado
Propagación llama: 10
Desarrollo humo: 5
Número de Capas: 1

Únicamente para uso industrial.

El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular