

FOSTER 60-38/60-39

Ficha Técnica

Color

60-38: Blanco
60-39: Gris

Modo De Aplicación

Espátula o guante de goma

Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.11 kg/l

Porcentaje No Volátil (ASTM D 1644)

30% en volumen (43 % en peso)

Cantidades Recomendadas (FSTM 72)

Dependerá de la naturaleza del soporte. Las cantidades recomendadas son para superficies lisas y no porosas. Para superficies rugosas y porosas se gastará más producto para obtener la película recomendada.

Película seca: 0.8 mm

Equivalente húmedo 2.4 l/m²

Tiempo De Secado (ASTM D 1640)

(A 23 ° C y 50% HR del aire)

Al tacto: 3 horas

En la masa: 48 horas

Límite Temperatura Servicio (FSTM 70)

(Temperatura de la superficie de contacto)

- 40 °C a +121° C

Impermeabilidad Al Vapor De Agua

ASTM E 96 Método A: 0.025 perms (0.016 metric perms para un espesor de 0.76 mm .

ASTM E 398. 0.08 perms (0.05 metric perms para película seca de 0.76 mm.

ASTM E 96 Proced. E: 0.11 perms (0.07 metric perms) para film seco de 1.27 mm.

Inflamabilidad en Húmedo (ASTM D 3278)

Punto inflamabilidad: 43 ° C

Características Al Fuego (ASTM E 84)

Propagación llama: 20

Desarrollo humo: 10-40

Test realizado a una película de 0.61 m²/l.

Aplicado sobre 6.4 mm tablero cemento reforzado con inorgánico. La propagación de llama puede variar según diferentes espesores y otras superficies.

MONOLAR® II MASTIC 60-38/ 60-39

Foster Monolar II Mastic basado en polietileno clorosulfonado de goma (antes conocido como Hypalon*) es un acabado elastómero resistente, flexible y resistente al fuego para la protección del aislamiento térmico exterior.

Es una excelente barrera de vapor para el aislamiento de baja temperatura en los tanques, tuberías, recipientes y accesorios.

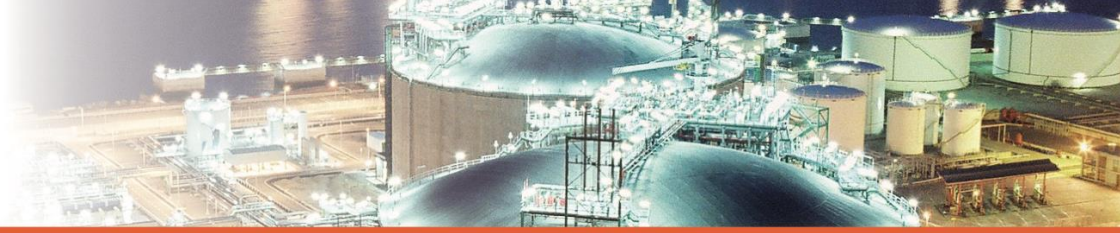
Monolar II Mastic proporciona protección de barrera a la intemperie y vapor para la mayoría de aislantes térmicos con excepción de poliestireno. Normalmente se adhiere bien a revestimientos de lámina de aluminio, sin embargo se recomienda hacer un ensayo para confirmar la adhesión.

Monolar II Mastic no contiene amianto, ni plomo o mercurio, ni compuestos de mercurio.

Limitaciones:

Almacenar y aplicar entre 4 y 38°C. Asegúrese de la compatibilidad con materiales plásticos cuando se utiliza un producto de base disolvente.

Se requiere un secado completo de superficies exteriores horizontales. Se necesita por lo menos una inclinación de 2 cm/m. Asegúrese que el producto esté completamente seco y que la zona esté libre de olor de disolvente cuando se trata de productos alimenticios.



Guía de Aplicación

GUÍA DE APLICACIÓN **FOSTER MONOLAR® II MASTIC 60-38/60-39**

Preparación:

Remover bien. NO DILUIR. Aplicar únicamente a superficies limpias y secas. Mantener el envase cerrado cuando no se esté utilizando para evitar la evaporación del disolvente.

Aplicación:

Utilización normal - Aplicar una capa de MONOLAR II con un espesor de 0.8 mm. Esto es equivalente a 0.8 l/m²).

Embeber el Foster MAST-A-FAB® a la capa húmeda. Alisar el tejido para evitar arrugas solapando todas las uniones por lo menos 5 cm. Aplicar una 2ª capa de acabado de MONOLAR II MASTIC a un espesor mínimo de 1.6 mm, equivalente a 1.6 l/ m². Esta capa de acabado deberá aplicarse antes de 2 horas después de la primera mano y ha de cubrir completamente el tejido.

Esta aplicación tiene que proporcionar un espesor seco de la película de 0.8 mm.

Utilización en instalaciones criogénicas – Una vez se hayan secado las dos primeras capas, aplicar una capa adicional de MONOLAR II Mastic con un espesor de 1.2 mm, equivalente a 1.2 l/m². Esta aplicación adicional ha de proporcionar por lo menos un espesor de película seco de 1.1 mm.

Para prevenir infiltraciones de vapor de agua y humedad taponar adecuadamente todas las penetraciones.

Espátula:

Utilizar herramientas limpias. Aplicar pasadas regulares y largas para asegurar un espesor uniforme. Humedecer las herramientas con espuma de detergente (no jabón) ocasionalmente para prevenir la formación de mastic seco.

Guante de Goma:

Se puede conseguir un inmejorable aspecto alisando el MONOLAR II Mastic húmedo con espuma de detergente (no jabón) mediante un guante limpio o brocha llevando cuidado para no llevarse nada del MONOLAR II Mastic con el guante o la brocha.

Limpieza:

Para limpieza del equipo utilice disolvente clorado (no inflamable). (Es muy difícil quitar el MONOLAR II Mastic una vez se haya secado).

*CSPE de goma también se conoce como Hypalon®, una marca comercial de alto rendimiento de DuPont Elastómeros y que ya no es producido por Dupont

Únicamente para uso industrial.

El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular