

## FOSTER 60-44

**Color**

Negro

**Consistencia de aplicación**

60-44 - Pulverizador sin aire, llana

**Peso medio (DIN 51752)**

1,1 kg / l)

**Promedio no volátil (DIN 53216)**

77,3%

**Rango de cobertura (FSTM 72)**

Superficie de acero o hormigón

**Grosor seco:**

0,134 pulgadas (3,3 mm)

**Equivalente cobertura húmeda:**

12 gal / 100 pies cuadrados (4,9 l / m<sup>2</sup>) sobre superficies lisas y no porosas

**Tiempo de secado (ASTM D 1640)**

Establecer para tocar: 8 horas

Secado: 20 a 30 días

**Penetración del vapor de agua (ASTM F 1249)**

0.02 perm a 0.13 pulgadas de espesor seco (0.013 métrico perm. A 3.3 mm) - Dependiendo del espesor de aplicación y temperatura

**Límites de temperatura de servicio (FSTM 70)**

(Temperatura en la superficie recubierta)  
Menos 10 ° F a 350 ° F (-23 ° C a 177 ° C)

**Inflamabilidad en húmedo (ASTM D 3278)**

Punto de inflamación 125 ° F (52 ° C)

**FSTM: Método de Prueba Estándar Foster**

© Marca registrada de Foster Products Corporation  
Suav

## Masilla Foster Stackfas

**Masilla Foster Stackfas** es un revestimiento no asfáltico de alto contenido en sólidos para uso en pilas de calderas y chimeneas, tanto de acero como de hormigón, para prevenir la corrosión de los gases de escape ácidos. Muestra una excelente resistencia al calor cuando se expone a temperaturas continuas de hasta 350 ° F (177 ° C).

**Masilla Stackfas** ha demostrado una excelente resistencia en la exposición prolongada a soluciones calientes de ácido sulfúrico, clorhídrico y ácido fluorhídrico y vapores en el servicio de campo y pruebas de laboratorio. Posee una excelente adherencia al hormigón "verde", ladrillo resistente al ácido, acero y aislamiento térmico cuando la superficie está debidamente preparada.

**Masilla Stackfas** también encuentra aplicaciones en la construcción de hornos, calderas e incineradores entre el revestimiento refractario y la carcasa de acero. Puede usarse como compuestos que parpadean a alta temperatura hasta 350 ° F (177 ° C).

**Masilla Stackfas** no contiene amianto, plomo, mercurio o compuestos de mercurio.

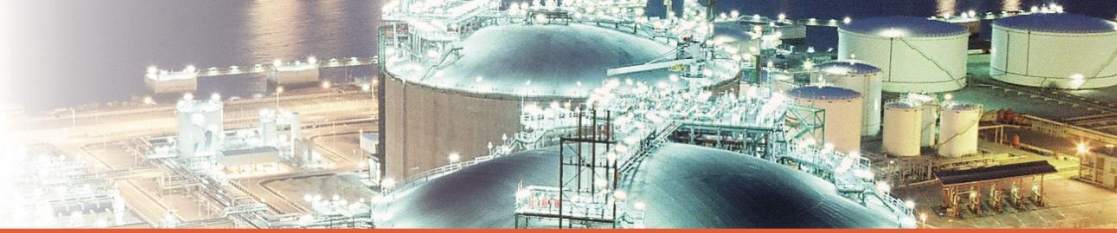
### Limitaciones

Aplicar entre 40 ° F (4 ° C) y 100 ° F (38 ° C).

Mantenga el envase y el contenido por encima de 70 ° F (21 ° C) para facilitar la aplicación.

Siempre permita que la Masilla STACKFAS se seque antes de ponerlo en servicio.

El secado se puede acelerar con calor.



## **GUÍA DE APLICACIÓN** **FOSTER MASILLA STACKFAS® 60-44**

## Guía de Aplicación

### **Preparación del material**

NO ENVEJECE. Aplique sólo sobre superficies limpias y secas. Mantenga el contenedor cerrado cuando no esté en uso para evitar la evaporación del solvente y la contaminación con suciedad y escombros.

### **Solicitud**

(Consulte la Foster STACKFAS Guía Especificaciones para todos los detalles sobre la aplicación de masilla STACKFAS.)

### **Superficies de acero**

Preparar la superficie de acero mediante la eliminación de todas las cenizas volantes y chorro de arena de metal "blanco" de acuerdo con la especificación SP5-52T del Consejo de Pintura de Estructuras de Acero, para eliminar todos los productos de la escala del molino, óxido, pintura y corrosión. Retire todo el polvo y la arena de la superficie con un cepillo o vacío, prestando especial atención a soldaduras, remaches y grietas. Durante el mismo día, toda la superficie preparada recibirá una capa uniforme de Masilla STACKFAS a una tasa de 4,9 l / m<sup>2</sup> (12 gal / 100 pies cuadrados). (Aproximadamente 3/16 pulgadas (4,8 mm) de espesor de película húmeda.) La superficie de chorro de arena se puede proteger en el interior antes de la aplicación completa de masilla STACKFAS con una capa inicial de 1: 1 por volumen de dilución con xileno o naphtha flash A 150 - 250 SF / Gal. (3,7-6,1 m<sup>2</sup> / l) de STACKFAS diluido.

Nota: Si la superficie va a recibir un revestimiento Gunited, primero aplique los pernos soldados de acuerdo con las recomendaciones de Gunitec Specifier.

### **Superficies de hormigón**

Prepare la superficie del concreto raspando y / o cepillando el alambre para quitar cualquier eflorescencia, los excrementos concretos y la suciedad superficial que pudo haber acumulado durante la preparación. Toda la superficie de la cáscara de concreto deberá recibir una capa uniforme de Masilla STACKFAS a una velocidad de 4,9 l / m<sup>2</sup> (12 gal / 100 pies cuadrados). (Aproximadamente 3/16 de pulgada (4,8 mm) de espesor de película húmeda).

### **Paleta**

Utilice herramientas y equipos limpios. Trabajar en trazos largos e iguales para asegurar un grosor uniforme.

### **Aplicación**

La masilla STACKFAS 60-44 se puede aplicar con spray calentado sin aire a 50 l / h (189 l / hr) usando bombas de 40 a 1 o mayores proporciones. Para información sobre el equipo de pulverización, consulte a su proveedor de equipos de pulverización.

### **Limpieza**

Limpie el equipo con alcohol mineral.

### **Declaración de seguridad**

Contiene alcohol mineral, nafta de alto flash.

### **Sólo para uso industrial.**

Esta hoja de datos se basa en especificaciones, datos y resultados de pruebas disponibles en el momento de la publicación.

Con el transcurso del tiempo los cambios aquí pueden (tomar) tomar (n) lugar. Los ensayos anteriores se llevaron a cabo de acuerdo con las normas de ensayo internas mencionadas anteriormente y son indicativos. Ninguna garantía en cuanto a la integridad, exactitud o resultados es expresada o implícita. La idoneidad para el uso previsto es responsabilidad del usuario. Como la elección del material, el método de aplicación y las condiciones del sitio están fuera de nuestro control, no aceptamos ninguna responsabilidad por daños directos o consecuentes; Nuestra única obligación es el reabastecimiento de nuestras tiendas de cualquier material que se demuestre ser defectuoso dentro de la \* vida útil publicada.

\* Si no es aplicable, dentro de los 6 meses desde la fecha de suministro.