

FOSTER 60-90/60-91

Ficha Técnica

Color:

60-90: Blanco
60-91: Gris

Modo De Aplicación

Espátula o guante

Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.2 a 1.25 kg/l

Porcentaje No Volátil (ASTM D 1644)

42 % en volumen (60 % en peso)

Cantidades Recomendadas (FSTM 72)

Dependerá de la naturaleza del soporte. Las cantidades recomendadas son para superficies lisas y no porosas.

Para superficies rugosas y/o porosas se gastará más producto para obtener la película recomendada

Película seca: 0.9mm

Equivalente húmedo: de 2 a 2.4 l/m²

Tiempo De Secado (ASTM D 1640)

(A 23 ° C y 50% HR del aire)

Al tacto: 3 horas

En la masa: 48 horas

Limite Temperatura Servicio (FSTM 70)

(Temperatura de la superficie de contacto)

-46 ° C a +104 ° C

Impermeabilidad Al Vapor De Agua

ASTM E 96. Method E: 0.024 perms (0.016 metric perms) para un film seco de 1.3 mm

ASTM F 1249: 0.03 perms (0.02 metric perms) para un film seco de 0.76 mm.

Inflamabilidad Húmedo (ASTM D 3278)

Punto inflamabilidad 43 ° C

Características Al Fuego (ASTM E 84)

Propagación llama: 10

Desarrollo humo: 15

MONOLAR® MASTIC 60-90

Foster Monolar Mastic basado en polietileno clorosulfonado de goma (antes conocido como Hypalon*) es un acabado elastómero resistente, flexible y resistente al fuego para la protección del aislamiento térmico exterior.

Es una excelente barrera de vapor para el aislamiento de baja temperatura en los tanques, tuberías, recipientes y accesorios.

Monolar Mastic es excelente como barrera vapor, de color inalterable, gran resistencia química y gran durabilidad.

Monolar Mastic se trabaja fácil y suavemente sin excesivos arrastres de producto. Su gran contenido en sólidos reduce la cantidad de litros a aplicar.

Monolar Mastic no contiene amianto, ni plomo, ni mercurio y sus derivados.

Limitaciones

Almacenar y aplicar entre 4 °C y 38°C.

Compruebe siempre los materiales plásticos para ver la compatibilidad cuando se usa un producto con base disolvente

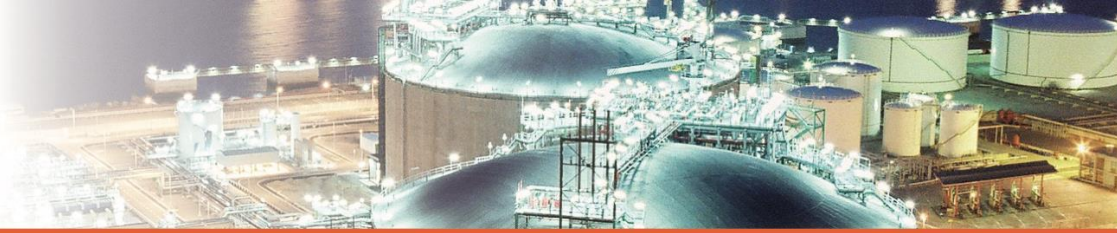
Asegurarse que el producto Monolar esté completamente seco y sin olores de disolvente si se van a almacenar Productos de Alimentación.

Superficies horizontales al aire libre siempre estar secas completamente. Por lo menos se recomienda 4 cm/ m (1/2" per foot)

Para una aplicación con Spray o Brocha utilizar el Monolar 60-95 (blanco).

Seleccione Monolar Coating 60-90 (blanco-crema) o 60-96 (gris) para espátula o a mano.

Seleccione Monolar coating 60-38 (blanco) o 60-39 (gris) para aplicar en los techos de los tanques y con condiciones de radiación UV alta.



GUÍA DE APLICACIÓN **FOSTER MONOLAR® II MASTIC 60-90 / 60-91**

Preparación:

Remover bien. NO DILUIR. Aplicar únicamente a superficies limpias y secas. Mantener el envase cerrado cuando no se esté utilizando para evitar la evaporación del disolvente.

Aplicación

Para prevenir la infiltración de vapor de agua y humedad se requiere un completo y adecuado tapajuntas.

Utilización normal

Aplicar una primera capa de MONOLAR II Mastic con un espesor de 0.8 mm, equivalente a 0.8 l/m². Embeber el Foster MAST-A-FAB® a la capa húmeda. Alisar el tejido para evitar arrugas solapando todas las uniones por lo menos 5 cm. Aplicar una 2ª capa de acabado de MONOLAR II MASTIC a un espesor mínimo de 1.2 mm, equivalente a 1.2 l/m². Esta capa de acabado deberá aplicarse antes de 2 horas de la 1ª capa y ha de cubrir completamente el tejido. Esta aplicación tiene que proporcionar un espesor seco de la película de por lo menos 0.9 mm.

Utilización severa y criogénica

Incrementar la cobertura de la 1ª capa a 1.2 l/m² y la capa de acabado a 1.6 l/m². (Dejar que la 1ª capa se asiente antes de aplicar la capa de acabado en superficies verticales.) Esta aplicación deberá proporcionar un espesor de película seca de por lo menos 1.3 mm.

Espátula:

Utilizar herramientas limpias. Trabajar con largas y regulares pinceladas para asegurar un espesor uniforme. De vez en cuando humedecer las herramientas con espuma de detergente (no jabón) para prevenir la formación de mastic seco.

Guante de Goma:

Se puede conseguir un inmejorable aspecto alisando el MONOLAR Mastic húmedo con espuma de detergente (no jabón) mediante un guante limpio o brocha llevando cuidado de no llevarse nada del MONOLAR Mastic con el guante o la brocha.

Limpieza:

Para limpieza del equipo utilice xylol (inflamable) o disolvente clorado (no inflamable). Es extremadamente difícil quitar el MONOLAR Mastic una vez se haya secado.

*CSPE de goma también se conoce como Hypalon®, una marca comercial de alto rendimiento de DuPont Elastómeros y que ya no es producido por Dupont

Datos reportados por la Underwriter's Laboratories, Inc. Building Materials Directory Coating, General Purpose R 3593 H. B. Fuller Company

Características de combustión de la superficie

Superficie:	¼ inch (6.4 mm) plancha cemento inorgánico reforzado
Desarrollo llama :	10
Humo generado :	15
Número de capas:	1
Ratio por capa (sq.ft.per gal):	25

Únicamente para uso industrial.

El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular