

FOSTER 60-95/60-96

Ficha Técnica

Color

60-95: Blanco

60-96 : Gris

Modo De Aplicación

Airless

Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.1 – 1.20 kg/l

Porcentaje No Volátil (ASTM D 1644)

33 % en volumen (46 % en peso)

Cantidades Recomendadas (FSTM 72)

Depende de la naturaleza del soporte Las cantidades recomendadas son para superficies lisas y no porosas.

Para superficies rugosas o porosas se gastará más producto para obtener la película recomendada.

Película seca: 0.8 mm (0.032 inch)

Equivalente húmedo: de 2 a 2.4 l/m²

Tiempo De Secado (ASTM D 1640)

(A 23° C y 50% HR del aire)

Al tacto: 4 horas

En la masa: 48 horas

Limite Temperatura Servicio (FSTM 70)

(Temperatura de la superficie de contacto)

De -46° C a +104° C.

Impermeabilidad Al Vapor De Agua

ASTM E 96 Method E: 0.024 perms (0.016 metric perms) para una película seca de 0.76 mm.

ASTM F 1249: 0.03 perms (0.02 metric perms) para una película seca de 0.76 mm. Testado a +38° C y 90 % HR diferencial)

Inflamabilidad Húmeda (ASTM D 3278)

Punto inflamabilidad: 43° C

Características Al Fuego (ASTM E 84)

Propagación llama: 10

Desarrollo humo: 15

MONOLAR MASTIC 60-95/96

Foster Monolar Mastic basado en polietileno clorosulfonado de goma (antes conocido como Hypalon*) es un acabado elastómero resistente, flexible y resistente al fuego para la protección del aislamiento térmico exterior. Es una excelente barrera de vapor para el aislamiento de baja temperatura en los tanques, tuberías, recipientes y accesorios.

Monolar Mastic es excelente como barrera vapor, de color inalterable, gran resistencia química, y gran durabilidad.

Monolar Mastic se trabaja fácil y suavemente sin excesivos arrastres de producto. Su gran contenido en sólidos reduce la cantidad de litros a aplicar.

Monolar Mastic no contiene amianto, ni plomo, ni mercurio y sus derivados.

Limitaciones

Almacenar y aplicar entre +4 ° C y +38°C.

Asegurarse de que el producto Monolar esté completamente seco y sin olores de disolvente si se van a almacenar Productos Alimenticios.

Compruebe siempre los materiales plásticos para observar la compatibilidad cuando se usa un producto con base disolvente

Para una aplicación con espátula o llana utilizar el Monolar 60-90 (Blanco) o 60-96

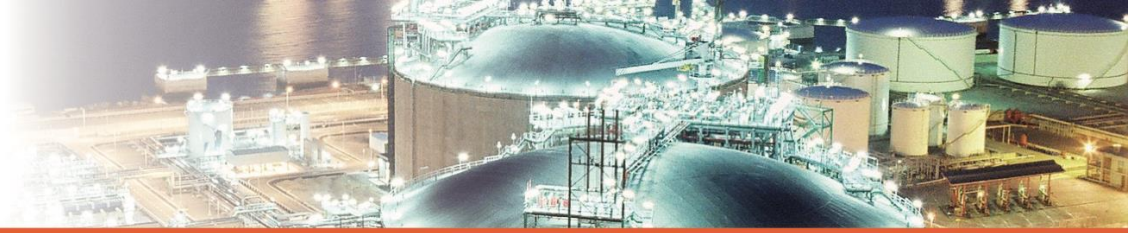
En superficies horizontales al aire libre siempre se debe drenar completamente. Se recomienda por lo menos ½" por pie. Un tono de 4cm/m.

Seleccione Monolar Coating 60-38 (blanco) o 60-39 (gris) para la aplicación en techos de los tanques y en condiciones de alta radiación UV.

Marcas ® Foster Products Corporation

* CSPE de goma también se conoce como Hypalon ®, una marca comercial de alto rendimiento de DuPont Elastómeros y que ya no es producido por Dupont.

• FSTM: Foster Método de prueba estándar



Guía de Aplicación

GUÍA DE APLICACIÓN

FOSTER MONOLAR® II MASTIC 60-95/60-96

Preparación:

Remover bien. NO DILUIR. Aplicar únicamente a superficies limpias y secas. Mantener el envase cerrado cuando no se esté utilizando para evitar la evaporación del disolvente.

Aplicación

Para prevenir la infiltración de vapor de agua y humedad se requiere un completo y adecuado trabajo. Siga las instrucciones.

Utilización normal

Aplicar una 1ª capa de MONOLAR II Mastic con un espesor de 0.8 mm, equivalente a 0.8 l/m². Embeber el Foster MAST-A-FAB ® a la capa húmeda. Alisar el tejido para evitar arrugas solapando todas las uniones por lo menos 5 cm. Aplicar una 2ª capa de acabado de MONOLAR II MASTIC con un espesor mínimo de 1.2 mm, equivalente a 1.2 l/ m². Esta capa de acabado deberá aplicarse antes de transcurrir 2 horas de la 1ª capa y ha de cubrir completamente el tejido. Esta aplicación tiene que proporcionar un espesor seco de película de 0.9 mm.

Utilización severa y criogénica

Incrementar la cantidad de la 1ª mano a 1.2 l/m² y la capa de acabado a 1.6 l/m². (Deje que la 1ª capa se asiente antes de aplicar la capa de acabado en superficies verticales.) Esta aplicación deberá proporcionar un espesor de película seca de por lo menos 1.3 mm.

Limpieza:

Para limpieza del equipo utilice disolvente clorado (no inflamable). (Es extremadamente difícil quitar el MONOLAR Mastic una vez se haya secado).

Datos reportados por la Underwriter's Laboratories, Inc. Building Materials Directory

Coating, General Purpose R 3593 H. B. Fuller Company

Características de combustión de la superficie

Superficie:	¼ inch (6.4 mm) plancha cemento inorgánico reforzado
Desarrollo llama :	10
Humo generado :	15
Número de capas:	1
Ratio por capa (sq.ft.per gal):	25

Únicamente para uso industrial.

El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular