

## Ficha Técnica

# FOSTER 57-73

### Color

Gris oscuro

### Modo De Aplicación (ASTM D2507)

Brocha / Pistola

### Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.4 kg/l

### Porcentaje No Volátil (ASTM C 461)

40 % en volumen

### Cantidades Recomendadas (FSTM-71)

500 grs/m<sup>2</sup> en dos capas

330 micras de film húmedo

155 micras de film seco.

Superficies porosas y rugosas pueden requerir un mayor volumen para obtener el necesario espesor de película.

### Tiempo De Secado (ASTM C461) a 20° C

Al tacto: 2 a 4 horas

Secado completo: 24 horas

### Temperatura Límite De Servicio (FSTM 70)

(Temperatura en superficie recubierta )

Temporalmente -73°C a + 649°C.

### Temperatura Ambiente de Aplicación:

Superior a + 4°C.

### Inflamabilidad en Húmedo (ASTM D93)

Punto de inflamabilidad: + 26°C.

### Combustibilidad en Seco (FSTM 44)

Resistente al fuego (M 1 )

**Foster Heat Resistant Coating 57-73** a base de resinas de silicona en solución, está concebido para proteger, a alta temperatura de servicio, los equipos y tuberías en acero inoxidable contra la corrosión agrietante de los cloruros en aislamientos térmicos. No contiene polvo metálico. Tiene una excelente resistencia al calor, adhesión y resistencia al choque térmico.

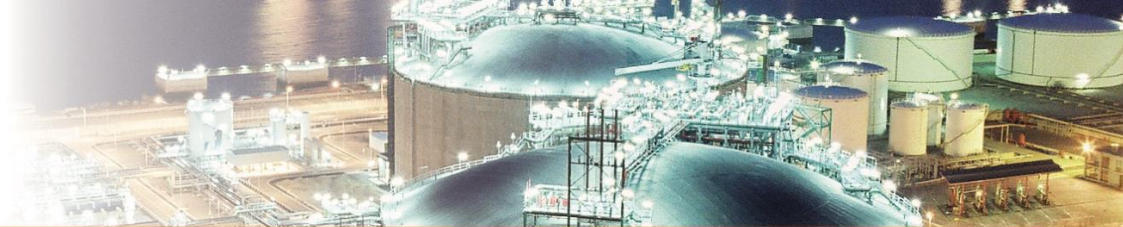
Puede utilizarse como Antiabrasión con Vidrio Celular.

**Heat Resistant Coating** puede utilizarse en aislamiento térmico y tejido como revestimiento/adhesivo allí donde las temperaturas en superficie exceden el rango de productos convencionales para este uso.

### Limitaciones

Aunque el 57-73 se seca al ambiente, la máxima adherencia se obtendrá si el equipo se pone a +120° C por lo menos una hora. La temperatura en superficie en el momento de la aplicación deberá ser inferior a + 65° C.

No utilizar sobre imprimaciones ya existentes. Los envases de 57-73 que no hayan sido abiertos tienen una duración de seis meses.



## **GUÍA DE APLICACIÓN**

### FOSTER HEAT RESISTANT COATING

#### **Atención: Mezcla combustible**

Mantener alejado de calor y llama abierta. Trabajar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada o vapor así como contacto prolongado o repetido con la piel.

#### **Preparación**

Remover concienzudamente mediante espátula, pero no utilice palos y similar que puedan astillarse o contaminar el producto. Recomendamos emplear una máquina agitadora de pintura para asegurar una completa mezcla del contenido justo antes de su uso.

#### **Aplicación:**

Las superficies tienen que estar exentas de aceite, grasa, herrumbre o capa de óxido ya que la contaminación afecta seriamente a las cualidades protectoras del producto. Aplicar mediante brocha en 2 capas para prevenir alfilerazos. Esperar por lo menos 12 h para que la primera capa se seque completamente antes de aplicar una segunda capa. Para prevenir la formación de ampollas aumentar el calor poco a poco una vez esté seca la segunda capa. Se puede diluir el producto un 15% en volumen con xylol para facilitar la aplicación en superficies metálicas. El producto puede diluirse a partes iguales en volumen con xylol para aplicación en agujeros de revestimiento de conductos y otras superficies de contacto de aislamiento de vidrio celular. No diluir más cantidad de lo que se va a emplear en un día.

#### **Limpieza:**

Limpiar las herramientas y equipo con "Clorothene® (no inflamable) de Dow Chemical Company.

*Únicamente para uso industrial.*

*El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular.*